



1 système d'entraînement, 3 pistes d'apprentissage

Une introduction au moulage par injection	✓	✓	✓
Éléments fondamentaux du moulage par injection: Presse	✓	✓	✓
Éléments fondamentaux du moulage par injection: Procédé	✓	✓	✓
Éléments fondamentaux du moulage par injection: Moule	✓	✓	✓
Comprendre les plastiques	✓	✓	✓
Établissement d'un procédé scientifique de moulage par injection	✓	✓	✓
Mesure de la température de fusion		✓	✓
Mesure de la température du moule		✓	✓
Documentation du procédé		✓	✓
1re étape : Vitesse d'injection		✓	✓
1re étape : Point de commutation		✓	✓
1re étape : Pression d'injection		✓	✓
1re étape : Temps d'injection		✓	✓
1re étape : Test clapet		✓	✓
2e étape : Pression de maintien		✓	✓
2e étape : Temps de maintien		✓	✓
2e étape : Matelas final		✓	✓
2e étape : Force de verrouillage		✓	✓
Temps de dosage de la vis		✓	✓
1re étape : Progression du remplissage			✓
1re étape : Courbe de rhéologie			✓
1re étape : Test équilibrage			✓
Température de refroidissement			✓
Temps de refroidissement			✓
Température de la zone arrière			✓
Ouverture du moule			✓
Éjection de la pièce			✓
Fermeture du moule			✓
Force de protection du moule			✓
Rhéologie comparative			✓
Mesure de la deverrouillage du moule			✓
Mesure de la deverrouillage des plateaux porte-moule			✓

Piste d'apprentissage fondamental

6-12 heures de formation

- 6 cours en ligne et guides d'étude
- Essai de Moulage Scientifique 101

Piste d'apprentissage intermédiaire

12-20 heures de formation

- 6 cours en ligne et guides d'étude
- Essai de Moulage Scientifique 101
- 13 SkillSet™ laboratoires de formation et feuilles de travail

Piste d'apprentissage avancé

20-28 heures de formation

- 6 cursos online y guías de estudio
- Prueba de Moldeo Científico 101
- 26 SkillSet™ laboratoires de formation et feuilles de travail